

Геотермальный тепловой насос NIBE™ F1145

Новое поколение тепловых насосов

NEW



Функции системы NIBE™ F1145

Необыкновенно высокая производительность

Чрезвычайно легкая установка

Цветной TFT-дисплей с инструкциями для пользователя

Изысканный, классический дизайн

Дистанционное управление (GSM)

Планирование работы (температура в помещении, горячее водоснабжение и вентиляция)

USB-порт

Удивительно низкий уровень шума

Экономичные циркуляционные насосы постоянного тока (класс A)

NIBE F1145

NIBE F1145 – это тепловой насос нового поколения, который обеспечит ваш дом недорогим и экологически безопасным теплом. Благодаря встроенному погружному нагревателю, циркуляционным насосам и системе управления насос вырабатывает безопасное и экономичное тепло.

Тепловой насос можно подключать к дополнительным низкотемпературным системам распределения тепла, таким как радиаторы, конвекторы или «теплые полы». Он также предназначен для подключения к различным устройствам и вспомогательным системам, например, к водонагревателям, системам естественного охлаждения, рекуперации воздухообмена, нагрева бассейна и другим отопительным системам.

Насос NIBE F1145 оснащен блоком управления, с помощью которого можно экономично и безопасно поддерживать комфортный климат в помещении. Понятная информация о состоянии, времени работы и всем температурам теплового насоса отображается на большом и разборчивом дисплее. Благодаря этому нет необходимости использовать внешние термометры.

Технические характеристики

NIBE™ F1145

Тип	5	6	8	10	12	15	17
Затрачиваемая мощность при 0/35°C* (кВт)	1.1	1.3	1.7	2.0	2.4	3.4	3.8
Отдаваемая мощность при 0/35°C* (кВт)	4.8	6.4	8.2	10.0	11.6	15.4	16.8
КПД при 0/35°C*	4.6	4.9	4.9	5.0	4.8	4.5	4.4
Затрачиваемая мощность при 0/35°C** (кВт)	1.1	1.4	1.8	2.1	2.7	3.5	3.9
Отдаваемая мощность при 0/35°C** (кВт)	4.5	6.2	7.8	9.5	11.4	14.6	15.8
КПД при 0/35°C**	4.2	4.6	4.5	4.6	4.3	4.0	4.0
Номинальное напряжение (В)	3 x 400 В + N + Pe						
Мин. ток плавления предохранителя (тип С) (А)	16	10	10	10	10	10	16
16							
Погружной нагреватель (кВт)	9						
Хладагент (R407C) (кг)	1.4	1.8	2.2	2.4	2.1	2.3	2.3
Макс. темп. теплоносителя (подающий/возвратный трубопровод)(°C)	70/58						
Уровень акустической мощности (LwA)(дБ)	43						
Высота (мм)	1500						
Ширина (мм)	600						
Глубина (мм)	610						
Вес нетто (кг)	140	145	165	170	178	191	199

*Согласно стандарту EN 255 (искл. циркуляционные насосы)

**Согласно стандарту EN 14511

Варианты стыковки

Насос NIBE F1145 можно подключать несколькими различными способами, например, к модулю вытяжного воздуха для рекуперации воздухообмена, системе естественного охлаждения, буферному контейнеру, «теплому полу», водонагревателю, жидкотопливному/газовому/твердотопливному бойлеру, накопительному резервуару с водонагревателем, нескольким системам отопления, системе грунтовых вод, бассейну или солнечным панелям.

Модуль компрессора

Модуль компрессора легко извлекается для транспортировки, установки и обслуживания.

Описание системы

NIBE F1145 состоит из теплового насоса, погружного нагревателя, циркуляционных насосов и системы управления. NIBE F1145 подключается к контурам рассола и теплоносителя. В испарителе теплового насоса рассол (смесь воды с антифризом) передает свою энергию хладагенту, который испаряется, а затем сжимается в компрессоре.

После этого хладагент (температура которого повысилась) поступает в конденсатор, где выделяет свою энергию в контур теплоносителя и, при необходимости, состыкованного водонагревателя. Если требуется дальнейшее производство тепла/горячей воды, компрессор оснащается встроенным погружным нагревателем.

